

# Puffercontainer PC AR 30

30 m<sup>3</sup> Abrollcontainer für aufbereitete Bohrschlämme



## Eigenschaften

Der Puffercontainer PC AR 30 ist dazu bestimmt, aufbereitete oder frische Bohrspülung als Speicher zu bevorraten. Ein integriertes Rührwerk und eine Transfertauchpumpe halten die Spülung in Bewegung und verbringen sie an die benötigte Stelle.

Technische Daten	Einheit	30 m <sup>3</sup> Puffercontainer PC AR 30
Abmessungen L x B x H ca.	mm	6.500 x 2.200 / 2.350 x 2.000 (lichtes Innenmaß)
Gewicht	kg	8.000
Fassungsvermögen Behälter	m <sup>3</sup>	29,5
maximale Suspensionsdichte	kg/dm <sup>3</sup> (*)	1,8
Umgebungstemperatur	°C	0 - 40
Rührwerkflügel Durchmesser	Mm	560
Rührwerk Leistung	kW	4
Tauchpumpe Förderleistung	l/min	2.600
Tauchpumpe Ausgangsdruck	Bar	3
Tauchpumpe Leistung	kW	7,5
Radarfüllstandmessung	%	0 - 100
Steuerschrank mit Pumpenüberwachung und -steuerung mittels HMI		
Anschluss	CEE	32A
Betriebsspannung	V	400
Frequenz	Hz	50
Schiebedeckel mit magnetischer AUF/ZU Überwachung		

(\*) abhängig von den chemischen und physikalischen Eigenschaften der Suspension und der Rohstoffe



L-Team X-Tools GmbH & Co. KG  
Auf den Stammäckern 1  
D-63695 Glauburg

Fon +49 (0) 6041 90 99 01 - 0  
info@x-tools-team.de  
www.x-tools-team.de



# Puffercontainer PCAR 30

30 m<sup>3</sup> Abrollcontainer für aufbereitete Bohrschlämme



## Standardausstattung

- Container nach DGUV Regel 214-016 als flüssigkeitsdichter Behälter für den stationären Einsatz gefertigt
- verstärkte Ausführung: Behälterboden 5 mm, Seitenwände aus 3 mm Qualitätsstahlblech
- Radar Füllstandüberwachung
- Schiebedeckel mit magnetischer Positionsüberwachung
- 4 kW Flügelrührwerk
- 7,5 kW Transfertauchpumpe

