

Puffercontainer

für gebrauchte Bohrspülung



PC18+ Bohrspülungs-Puffercontainer

Eigenschaften

- Teilentsandung gebrauchter Bohrspülung
- integriertes Rührwerk verhindert das Aussedimentieren des Restsand

Standardausstattung

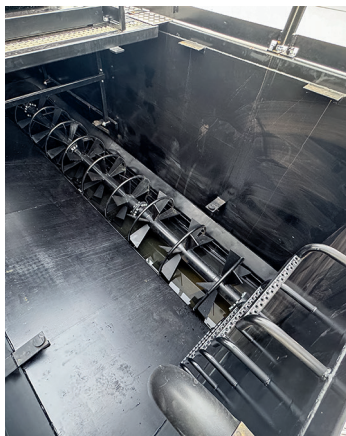
- Profilstahlrahmen mit Containerecken zum einfachen LKW-Transport (kranbar)
- Abrollrahmen mit vier Twistlocks zur Verwendung als Abrollcontainer
- Elektro-Getriebemotor mit horizontal gelagertem Schneckenrührwerk
- Behälterabdeckrahmen mit Gitterrost- und Riffelblechplattform

Technische Daten

PC18+

Abmessungen L x B x H ca. in mm	6.058 x 2.438 x 2.460 (ohne Hakenabroll-Rahmen)
Gewicht	8.000 kg
Fassungsvermögen Behälter	~ 18.000 dm³
Rührwerkflügeldurchmesser	730 mm
maximale Suspensionsdichte	1,8 kg/dm³ (* 1)
Umgebungstemperatur	0°C - 40°C
Elektro-Getriebemotor	7,5 kW
Anschlussspannung	400 (+/-) VAC
Frequenz	50 Hz

(* 1) abhängig von den chemischen und physikalischen Eigenschaften der Suspension und der Rohstoffe



Innenansicht auf das Rührwerk



Draufsicht bei abgesenktem Siebdeck