

Modulares Recycling System

MRS 250 MidiFlex inklusive Bentonit-Mischanlage



Technische Daten	Einheit	MRS 250 MidiFlex LKW
Abmessungen L x B x H ca.	mm	10.300 x 2.550 x 3.900
Gewicht	kg	19.140
Durchsatz hydrodynamisch max.	m ³ /h	18
Feststoffaustrag max.	t/h	3
Medium Dichte max.	kg/dm ³	1,5
Leistungsaufnahme	kW	40,5
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400/50

- **Recycling- und Bentonitmischanlage verbaut in einem LKW als „All-in-one“-Lösung**
- **Dekanterzentrifuge speziell für mineralische Anwendungen**
- Vollständig autark durch integriertes Aggregat oder Nebenantrieb des LKWs
- Tankkapazität: Mischanlagentank 5,5 m³, Frischwassertank 2 m³
- Zusätzliches Lagerfach für Gestänge, Bohrwerkzeuge und Transportfläche für Bentonit, integrierter Schwenkkran sowie ein Hochdruckreiniger
- Wiederverwendung der gebrauchten Bohrspülung
- Geeignet für Bohrschlamm aus: Fels, Kies, Sand, Mergel, Ton, Lehm, Torf ...
- Extrem kurze Rüstzeiten (Aufbau ca. 30 min, Abbau und Reinigung ca. 60 min)
- Verringert den Sandgehalt auf < 0,1 % und das Spülgewicht auf bis zu < 1,02 kg/dm³
- Reduzierung/Wiederverwendung der Einsatzprodukte, wie Bentonite, Wasser und Polymere
- Schonung der Bohrwerkzeuge und -gestänge durch größeres Spülvolumen
- Geringere Warte- und Standzeiten auf der Baustelle
- Minimierung der Entsorgungskosten durch reduzierte Feststoffmengen



L-Team X-Tools GmbH & Co. KG
Auf den Stammäckern 1
D-63695 Glauburg

Fon +49 (0) 6041 90 99 01 - 0
info@x-tools-team.de
www.x-tools-team.de



Modulares Recycling System

Technische Daten MRS 250 MidiFlex

Steuerung	Benutzerfreundliche Bedienoberfläche
	Fernbedienung via Tablet-Steuerung
	Automatische Regelung der Schneckendrehzahl in Abhängigkeit des Drehmomentes
	Voreingestellte Reinigungsprogramme je nach Bodenart
	Betriebsarten: Automatik / Manuell
Zentrifuge	GHT290
	Leistungsaufnahme 29,5 kW
	Maximale Trommeldrehzahl: 4.200 U/min
	Maximale Differenzdrehzahl: 60 U/min
	Trommel-Schnecken Geometrie optimiert für mineralische Anwendungen
	Durchsatz hydrodynamisch max. 18 m³/h
	Fracht max. 3 t/h
	Einstellbare Wehrplatten
	Unabhängige Drehzahlsteuerung der Trommel und Schnecke
	Hoher Verschleißschutz durch Einsatz von Wolframcarbid an hochbelasteten Stellen
	Servicefreundliche Anordnung aller Komponenten
	Geringer Wartungsaufwand
Zentrifugenpumpe	Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
	0 – 20 m³/h
	Aufnahmeleistung 5,5 kW
Siebdeck	Siebfläche 2x 1,6 m²
	Winkel hydraulisch einstellbar 0 - 6°
	Vibrationsmotoren einstellbar 0 - 100 %, typisch 50 %
Auffangwanne	Füllstandsüberwachte Auffangwanne mit Ultraschall unter Siebdeck
	ca. 800 l; Düsenstock für Spülung
Grubenpumpe	Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
	0 – 20 m³/h
	Aufnahmeleistung 5,5 kW
	Alternativ: mechanisch angetrieben Membranpumpe 1,5 kW
Saugkorb	L x B x H: 400 mm x 400 mm x 500 mm
	Maschenweite 20 mm
	Anschluss 2"-Storzkupplung
	Jeweils mit 3 m und 5 m 2"-Saugschlauch
Transferpumpe	Tauchpumpe
	3,7 kW
Zentrattank	Füllstandsüberwachter Zentrattank
	Fassungsvermögen 5.500 l
	Ultraschallsensor zur Füllstandsüberwachung