

Modulares Recycling System

MRS 500 Midi für Hakenabrollfahrzeuge



Technische Daten	Einheit	MRS 500 Midi Hakenabrollcontainer
Abmessungen L x B x H ca.	mm	6.500 x 2.450 x 2.350
Gewicht	kg	12.000
Durchsatz hydrodynamisch max.	m ³ /h	30
Feststoffaustrag max.	t/h	5
Medium Dichte max.	kg/dm ³	1,8
Leistungsaufnahme	kW	65
Elektrischer Anschluss	V/Hz	400/50

- Dekanterzentrifuge speziell für mineralische Anwendungen
- Stationär oder mobil durch Hakenabroll-Lösung
- Autarkes Arbeiten durch integrierten 80 KVA-Generator; integrierter Hochdruckreiniger
- Hydraulikstützen zum unkomplizierten Ausrichten auf der Baustelle
- Wiederverwendung der gebrauchten Bohrspülung
- Geeignet für Bohrschlamm aus: Fels, Kies, Sand, Mergel, Ton, Lehm, Torf ...
- Extrem kurze Rüstzeiten (Aufbau ca. 30 min, Abbau und Reinigung ca. 60 min)
- Verringert den Sandgehalt auf < 0,1 % und das Spülgewicht auf bis zu < 1,02 kg/dm³
- Reduzierung/Wiederverwendung der Einsatzprodukte, wie Bentonite, Wasser und Polymere
- Schonung der Bohrwerkzeuge und -gestänge durch größeres Spülvolumen
- Geringere Warte- und Standzeiten auf der Baustelle
- Minimierung der Entsorgungskosten durch reduzierte Feststoffmengen



L-Team X-Tools GmbH & Co. KG
Auf den Stammäckern 1
D-63695 Glauburg

Fon +49 (0) 6041 90 99 01 - 0
info@x-tools-team.de
www.x-tools-team.de



Modulares Recycling System

Technische Daten MRS 500 Midi

Steuerung	Benutzerfreundliche Bedienoberfläche
	Fernbedienung via Tablet-Steuerung
	Automatische Regelung der Schneckendrehzahl in Abhängigkeit des Drehmomentes
	Voreingestellte Reinigungsprogramme je nach Bodenart
	Betriebsarten: Automatik / Manuell
Zentrifuge	GHT390
	Leistungsaufnahme 48,5 KW
	Maximale Trommeldrehzahl: 3.200 U/min
	Maximale Differenzdrehzahl: 60 U/min
	Trommel-Schnecken Geometrie optimiert für mineralische Anwendungen
	Durchsatz hydrodynamisch max. 30 m ³ /h
	Fracht max. 5 t/h
	Einstellbare Wehrplatten
	Unabhängige Drehzahlsteuerung der Trommel und Schnecke
	Hoher Verschleißschutz durch Einsatz von Wolframcarbid an hochbelasteten Stellen
	Servicefreundliche Anordnung aller Komponenten
	Geringer Wartungsaufwand
Zentrifugenpumpe	Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
	0 – 30 m ³ /h, FU gesteuert
	Aufnahmeleistung 7,5 KW
Siebdeck	Siebfläche 2x 1,6 m ²
	Winkel hydraulisch einstellbar 0 - 6°
	Vibrationsmotoren einstellbar 0 - 100 %, typisch 50 %
Auffangwanne	Füllstandsüberwacher Tank mit Ultraschall
	ca. 1,5 m ³
Grubenpumpe	Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
	0 – 30 m ³ /h, FU gesteuert
	Aufnahmeleistung 7,5 KW
	Alternativ: mechanisch angetrieben Membranpumpe / Tauchpumpe
Saugkorb	L x B x H: 400 mm x 400 mm x 500 mm
	Maschenweite 20 mm
	Anschluss 2"-Storzkupplung
	Jeweils mit 3 m und 5 m 2"-Saugschlauch
Transferpumpe	Exzentrerschneckenpumpe, Langsam-Läufer
	0 – 30 m ³ /h, Aufnahmeleistung 7,5 KW
Zentrattank	Füllstandsüberwacher Zentrattank, Fassungsvermögen 6,0 m ³
	Umwälzung 1.400 l/min; Tauchpumpe Leistung 3,7 kW
	Ultraschallsensor zur Füllstandsüberwachung